



ACZENT REIFENLAGERUNG

MIT REIFENLAGERCONTAINERN

Unsere **Reifenlagercontainer** sind die ideale Lösung, wenn schnell, preiswert und effizient Lagerraum zur Einlagerung von Rädern, Reifen oder Felgen geschaffen werden muss. Dafür bieten unsere 20-Fuß- und 40-Fuß-Lagercontainer die optimale Basis.

Dabei gehen wir keinen Kompromiss bei der Qualität ein: All unsere Produkte sind „made in Germany“. Bei unseren Reifenlagercontainern wird nur verzinktes Feinblech verwendet.

Bauteile werden durch eine einzigartige Verbindungstechnologie miteinander

verbunden. Im Gegensatz zu konventionellen Fertigungsverfahren wird die schützende Zinkschicht nicht verletzt.

Sie erhalten auf die so genannte **Best-Point-Technik** eine Korrosionsschutz-Garantie von 10 Jahren!

DIE VORTEILE:

Bodenbelüftung durch serienmäßige Staplerkufen

hohe Schneelastsicherheit

Bodenbelastbarkeit 500 kg/m²

Aufbau ohne Werkzeug – einfach und schnell mit 2 Personen

einfacher Aufbau der Regale durch vollsteckbares System

Traversenebenen höhenverstellbar im Raster von 25 mm

abgerundete Traversenprofile

ABMASSE

Maße	20 Fuß	40 Fuß (2 x 20 Fuß, gekoppelt)
Breite außen/innen (mm)	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175
Tiefe außen/innen (mm)	6.100 / 5.975	12.200 / 11.975
Höhe außen/innen (mm)	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280
Lagerkapazität*	ca. 33	ca. 69
Lagerebenen	3	3

* berechnet bei einer durchschnittlichen Reifenbreite von 235 mm





ACZENT. CONTAINER MIT SYSTEM

standardisiert. wirtschaftlich. flexibel.

KONSTRUKTION

- einfache Montage in kürzester Zeit
- 4 Kranösen für den bequemen Transport (20 Fuß)
- Abstandhalter für den Staplertransport (20 Fuß) und zur Bodenbelüftung
- Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrerschutz und Stabilität
- Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

MATERIAL

- verzinktes Stahlblech
- Oberfläche: Feuerverzinkt
- Trapezblechdicke: 0,8 mm
- Profildicken: 1,5 bzw. 2 mm

OSB-BODEN

- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
- Plattendicke: 18 mm
- Belastbarkeit: 500 kg/m²
- vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
- Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
- Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

KRANBARKEIT

- 20 Fuß: 3 t zulässiges Gesamtgewicht
- 40 Fuß: Nicht kranbar

SCHNEELAST

- 135 kg/m²

WINDLAST

- 20 Fuß: Alle Windzonen möglich
- 40 Fuß: Nur Windzone 1 (Binnenland)

CONTAINERREGAL-SET

FÜR 20-FUSS-CONTAINER

bestehend aus 2 Stück:

- **Reifenregal-Einzelregalzeile, Stecksystem, verzinkt**
Maße (H x B x T) 2.000 x 5.796 x 335 mm
1 x 1 Feld mit je 3 Ebenen Reifentraversen, 1.150 mm
1 x 3 Feld mit je 3 Ebenen Reifentraversen, 1.500 mm
Fachlast 150 kg, Reifendurchmesser: 675 mm
- **Lagerkapazität:**
ca. 27 Radsätze bis 235 mm, Reifendurchmesser: 675 mm*
ca. 6 Radsätze bis 275 mm, Reifendurchmesser: 675 mm*
ca. 33 Radsätze = 132 Reifen Gesamt*



* berechnet bei einer durchschnittlichen Reifenbreite von 235 mm

ABMESSUNGEN

Maße	20 Fuß	40 Fuß
Breite außen/innen (mm)	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175
Tiefe außen/innen (mm)	6.100 / 5.975	12.200 / 11.975
Höhe außen/innen (mm)	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280
Lagerkapazität*	ca. 33	ca. 69
Lagerebenen	3	3

* berechnet bei einer durchschnittlichen Reifenbreite von 235 mm

VARIANTE TÜR

- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1.750 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.758 x 2.200 mm)
- SE (stirnseitig 1-flügelig), 1.150 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.158 x 2.200 mm)
- Einstieghöhe: ca. 120 mm
- mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profilylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
- Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium

ANLIEFERUNG

- zerlegte Anlieferung (20 Fuß/40 Fuß) oder montierte Anlieferung (20 Fuß)
- Gabelstapler zum Entladen nötig (mind. Zinkenlänge 1,6 m / 1,5 t Traglast)

REIFENREGALE

- einfache und schnelle Montage durch voll steckbares System
- schonende Lagerung durch abgerundete Traversen (Vermeidung von Druckstellen)
- Traversen höhenverstellbar im Raster von 25 mm (optimale Raumnutzung)
- Belastbarkeit der Traversen bis 150 kg pro Ebene
- leichte Entnahme durch optimale Traversenabstände
- 5 Jahre Garantie

WEITERES

- vielfältiges Zubehör möglich

CONTAINERREGAL-SET

FÜR 40-FUSS-CONTAINER

bestehend aus 2 Stück:

- **Reifenregal-Einzelregalzeile, Stecksystem, verzinkt**
Maße (H x B x T) 2.000 x 11.794 x 335 mm
1 x 1 Feld mit je 3 Ebenen Reifentraversen, 1.150 mm
1 x 7 Feld mit je 3 Ebenen Reifentraversen, 1.500 mm
Fachlast 150 kg, Reifendurchmesser: 675 mm
- **Lagerkapazität:**
ca. 63 Radsätze bis 235 mm, Reifendurchmesser: 675 mm*
ca. 6 Radsätze bis 275 mm, Reifendurchmesser: 675 mm*
ca. 69 Radsätze = 276 Reifen Gesamt*

