



ACZENT LAGERCONTAINER

Unsere **Schnellbaucontainer** sind die ideale Lösung für ein modulares, leicht zu transportierendes Lager mit stabilem Rundumschutz. Die soliden Module dienen als hochflexibler Lagerraum für Baustellen, Industrie, Handel und Handwerk.

Unsere Lagercontainer bieten Ihnen einzigartige Vorteile sowie eine überraschende Flexibilität in Länge, Breite und Höhe. Dabei gehen wir keinen Kompromiss bei der Qualität ein: All unsere Produkte sind „made in Germany“.

Bei unseren Containern wird nur verzinktes Feinblech verwendet. Bauteile werden durch eine einzigartige Verbindungstechnologie miteinander verbunden.

Im Gegensatz zu konventionellen Fertigungsverfahren wird die schützende Zinkschicht nicht verletzt. Sie erhalten auf die so genannte **Best-Point-Technik** eine Korrosionsschutz-Garantie von 10 Jahren!

- **einfachste Montage in kürzester Zeit**
- **kein teures Fundament notwendig**
- **jederzeit erweiterbar**
- **jederzeit demontierbar zur Standortveränderung**

DIE VORTEILE:

Bodenbelüftung durch serienmäßige Staplerkufen

mit 4 serienmäßigen Kranösen bis 3 Tonnen kranbar (bei Typ 10/20)

hohe Schneelastsicherheit

Bodenbelastbarkeit 500 kg/m²

Aufbau ohne Werkzeug – einfach und schnell mit 2 Personen

nützliches Zubehör

ABMESSUNGEN

	Typ 10	Typ 20	Typ 40 (2 x Typ 20, gekoppelt)
Breite außen/innen (mm)	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175
Tiefe außen/innen (mm)	3.100 / 2.975	6.100 / 5.975	12.200 / 11.975
Höhe außen/innen (mm)	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280
Gewicht (kg)	465	795	1.550





ACZENT. CONTAINER MIT SYSTEM

standardisiert. wirtschaftlich. flexibel.

KONSTRUKTION

- einfache Montage in kürzester Zeit
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
- Abstandhalter für den Staplertransport (Typ 10/Typ 20) und zur Bodenbelüftung
- Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrschutz und Stabilität
- Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

MATERIAL

- verzinktes Stahlblech
- Oberfläche: Feuerverzinkt
- Trapezblechdicke: 0,8 mm
- Profildicken: 1,5 bzw. 2 mm

OSB-BODEN

- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
- Plattendicke: 18 mm
- Belastbarkeit: 500 kg/m²
- vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
- Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
- Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

KRANKBARKEIT

- Typ 10/Typ 20: Bis 3 t zulässiges Gesamtgewicht
- Typ 40: Nicht kranbar

SCHNEELAST

- 135 kg/m²

WINDLAST

- Typ 10/Typ 20: Alle Windzonen möglich
- Typ 40: Nur Windzone 1 (Binnenland)

VARIANTE TÜR

- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1.750 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.758 x 2.200 mm)
- SE (stirnseitig 1-flügelig), 1.150 x 2.235 mm (lichte Maße: 1.158 x 2.200 mm)
- Einstieghöhe: ca. 120 mm
- mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profizylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
- Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium

ANLIEFERUNG

- zerlegte (Typ 10 / Typ 20 / Typ 40) oder montierte Anlieferung (Typ 10/Typ 20)
- Gabelstapler zum Entladen nötig (mind. Zinkenlänge 1,6 m / 1,5 t Traglast)

EINSATZMÖGLICHKEITEN u. a.

- Materialcontainer
- Lagercontainer
- Baustellencontainer
- Reifenlagercontainer

WEITERES

- vielfältiges Zubehör möglich

ABMESSUNGEN

	Typ 10	Typ 20	Typ 40 (2 x Typ 20, gekoppelt)
Breite außen/innen (mm)	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175	2.300 / 2.175
Tiefe außen/innen (mm)	3.100 / 2.975	6.100 / 5.975	12.200 / 11.975
Höhe außen/innen (mm)	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280	2.400 / 2.280
Gewicht (kg)	465	795	1.550

